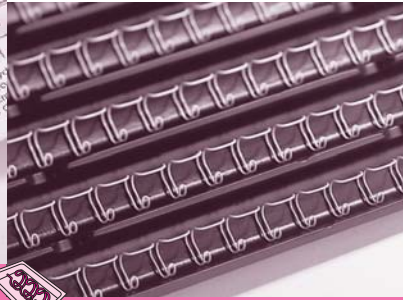


RENZ RING WIRE® BINDEDRÄHTEPROGRAMM

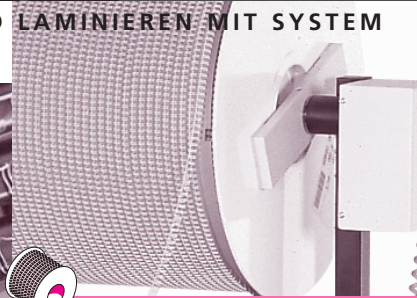
RENZ®
BINDEN UND LAMINIEREN MIT SYSTEM



WirePack

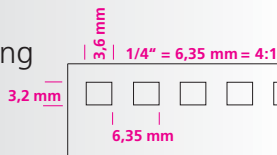


Plister

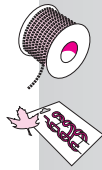


Spule

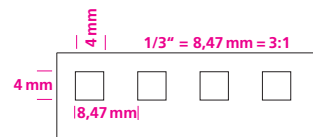
4:1 Teilung



Durchmesser Zoll	1/4"
Durchmesser mm	6,9
Max. Blockstärke mm [bei manueller Verarbeitung]	4,5
Blattzahl 80 g/m ²	45
Verpackungsarten	
Spule Loops per Spule	112.000
WirePack Stück per WirePack Stück per Box	20 100



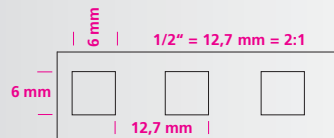
3:1 Teilung



Durchmesser Zoll	3/16"	1/4"	5/16"	3/8"	7/16"	1/2"	9/16"	5/8"
Durchmesser mm	5,5	6,9	8,0	9,5	11,0	12,7	14,3	16,0
Max. Blockstärke mm [bei manueller Verarbeitung]	3	4,5	6	7,5	9	10,5	12	13,5
Blattzahl 80 g/m ²	30	45	60	75	90	105	120	135
Verpackungsarten								
Spule Loops per Spule	131.000	91.000	64.000	46.000	34.000	26.000	21.500	15.000
WirePack Stück per WirePack Stück per Box	20 100	20 100	10 100	10 100	10 100	10 100	10 50	10 50



2:1 Teilung



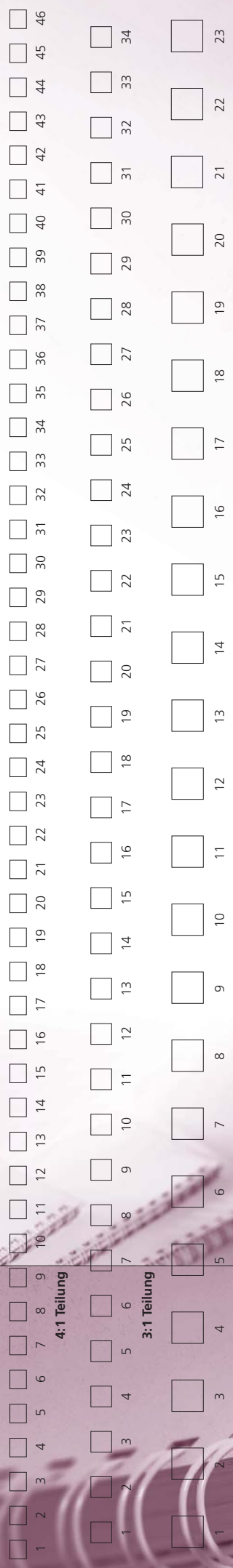
Durchmesser Zoll	1/4"	5/16"	3/8"	7/16"	1/2"	9/16"	5/8"	3/4"	7/8"	1"	1 1/8"	1 1/4"	1 1/2"
Durchmesser mm	6,9	8,0	9,5	11,0	12,7	14,3	16,0	19,0	22,0	25,4	28,5	32,0	38,0
Max. Blockstärke mm [manuelle Verarbeitung]	4,5	6	7,5	9	10,5	12	13,5	16	19	22	25	28	34
Blattzahl 80 g/m ²	45	60	75	90	105	120	135	160	190	220	250	280	340
Verpackungsarten													
Spule Loops per Spule	58.000	40.000	31.000	21.000	17.500	14.500	10.500	8.000	6.000	4.500	3.100	2.100	-
WirePack Stück per WirePack Stück per Box	20 100	10 100	10 100	10 100	10 100	10 50	10 50	5 50	5 50	5 50			
Plister Stück per Box											25	25	20

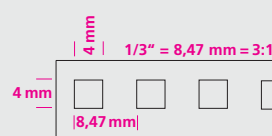
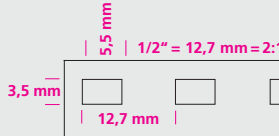
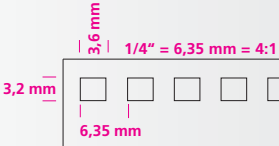
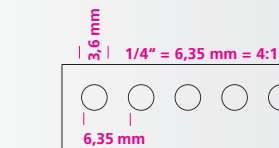
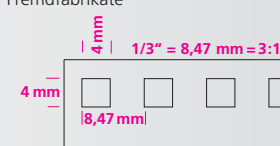
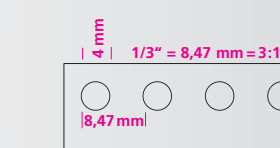
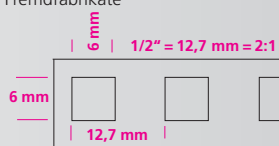
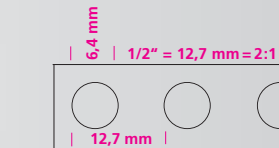


STANDARDPERFORATIONEN



BINDEN UND LAMINIEREN MIT SYSTEM



Teilung	4:1	3:1	2:1
Bindestärke	<p>für professionelle Verarbeitung</p> <p>max. 4,5 mm bei manueller Verarbeitung</p> <p>bei automatischer Verarbeitung siehe entsprechende Datenblätter</p>	<p>für professionelle Verarbeitung und Bürosysteme</p> <p>max. 13,5 mm bei manueller Verarbeitung</p> <p>bei automatischer Verarbeitung siehe entsprechende Datenblätter</p>	<p>für professionelle Verarbeitung und Bürogeräte</p> <p>max. 34 mm bei manueller Verarbeitung</p> <p>bei automatischer Verarbeitung siehe entsprechende Datenblätter</p>
Anwendung im Büro	nicht möglich	<p>Standardperforation</p> <p>Maschinentypen: RW 360 SRW 360 SRW 360 comfort ERW DTP 340 M DTP 340 A</p> 	<p>Standardperforation</p> <p>Maschinentypen: eco C 360 eco S 360 eco 360 comfort eco E DTP 340 M DTP 340 A</p> 
Anwendung professionell	<p>Empfohlene Standardperforationen</p> <p>Maschinentypen: P 500 Super 700/900 AP 360 Kugler Fremdfabrikate</p>  	<p>Empfohlene Standardperforationen</p> <p>Maschinentypen: P 500 Super 700/900 DTP 340 M DTP 340 A AP 360 Kugler Fremdfabrikate</p>  	<p>Empfohlene Standardperforationen</p> <p>Maschinentypen: P 500 Super 700/900 DTP 340 M DTP 340 A AP 360 Kugler Fremdfabrikate</p>  
<p>Andere Perforationsbilder für Profisysteme auf Anfrage</p>			

Bestellnummer 494710320 - 1209

Chr. Renz GmbH
Postfach 1120
D-73533 Heubach

Telefon 0 71 73-186-0
Telefax 0 71 73-37 20

mail@renz-germany.de
www.renz.com